

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

- 1. Zainstalowanie komory tymczasowej we wskazanym miejscu (na min. 15 ciał), na czas remontu od momentu rozpoczęcia remontu do czasu oddania do użytkowania nowej komory. Równoczesna dostawa 1 wózka serwisowego do obsługi chłodni tymczasowej.**
- 2. Zaprojektowanie w konfiguracji i standardzie wymaganym przez Zamawiającego oraz wykonanie, dostawa i montaż kompletnego urządzenia wraz z osprzętem, tacami i 2 wózkami.**
- 3. Przeszkolenie pracowników w zakresie obsługi, użytkowania i serwisu urządzenia, potwierdzone na piśmie przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy i min. 3 letnia gwarancja.**

Komora chłodnicza przeznaczona do przechowywania 20 ciał na tacach podzielona na 5 przedziałów w układzie 2+6+4+4+4.

Rzut pomieszczeń w zał. nr 3A.

Konfiguracja komory jak na rysunku pogładowym zał. nr 3B.

Rzut miejsca instalacji komory tymczasowej zał. nr 3C.

Cechy komory tymczasowej na min. 15 ciał:

- Komora tymczasowa ma spełniać wszystkie wymagania bezpieczeństwa i zasad przechowywania zwłok. Zakres temperatur $-5^{\circ}\text{C} \div +5^{\circ}\text{C}$,
- Komora tymczasowa będzie zainstalowana na zewnątrz budynku w miejscu wskazanym przez Zamawiającego i swymi wymiarami musi być dostosowana do wielkości zaprojektowanego zadaszania i ogrodzenia zgodnie z zał. nr 3.

Cechy komory docelowej:

- Wnętrze jak i obudowa komory oraz wyposażenie: tace, regały wykonane z materiałów nierdzewnych- kwasoodpornych gat. 1.4301, potwierdzonych odpowiednimi atestami i certyfikatami. Izolacja chłodnicza wykonana ze spienionego poliuretanu o grubości min 100 mm,
- Komora wyposażona w 5 szt. drzwi chłodniczych oraz 1 szt. drzwi mroźniczych (z ogrzewaną futryną) i podzielona na 5 przedziałów: 1 mroźniczy na dwie tace, 1 chłodniczy w kształcie odwróconej litery L na 6 tac, 2 chłodnicze, 1 chłodniczo-mroźniczy,
- Kąt otwarcia drzwi 180° . Każde drzwi wyposażone w zamek z wkładką patentową z funkcją bezpiecznego otwierania od wewnątrz. Drzwi wykonane z tworzywa sztucznego (poliester zbrojony włóknem szklanym) z izolacją PU w kolorze jasnoszarym.
- Komora ustawiona na regulowanych wspornikach min. 10 cm prześwitu. Prześwit pod komorą zamknięty hermetycznym plastikowym cokołem uniemożliwiającym przedostanie się pod komorę jakichkolwiek zanieczyszczeń z możliwością demontażu. Łączenia ścian z podłogą i sufitem beznitowe, szczelne. **Zamawiający dopuszcza:** prześwit pod komorą zamknięty cokołem wykonanym z blachy nierdzewnej.
- Boczne zewnętrzne ściany komory od frontu zlicowane ze ścianami pomieszczenia plastikową blendą uniemożliwiającą przedostanie się z boków komory jakichkolwiek zanieczyszczeń. **Zamawiający dopuszcza:** boczne zewnętrzne ściany komory od frontu zlicowane ze ścianami pomieszczenia blendą wykonaną z blachy nierdzewnej.

- Tylne wewnętrzne ściany komory wyposażone w odboje na wysokości tace zabezpieczające ścianę komory przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- W podłodze komory dla każdego przedziału przetłoczenia gwarantujące odpływ wody po myciu przez drzwi do odwodnienia liniowego w posadzce.
- Wymiary komory dostosowane do szerokości pomieszczenia (nie więcej niż 500 cm).
- Komora posiada własne wewnętrzne oświetlenie.

Regały:

- Wykonane z materiałów nierdzewnych- kwasoodpornych, potwierdzonych odpowiednimi atestami i certyfikatami.
- Wielkością dostosowane do wielkości przedziałów- 2x2 tace 4x4 tace.
- Regały wyposażone w prowadnice wielorolkowe min. 9 rolek na stronę.
- Budowa regału ma gwarantować następujące wymiary minimalne:
dolna przestrzeń (najniższa) na ciało w trumnie – min. 450 mm
przestrzeń na ciało na tacy – min. 350 mm

Cechy układu chłodniczego.

- Komora chłodzona 2 monoblokami chłodniczymi, 1 monoblokiem chłodniczo-mroźniczym, 1 monoblokiem mroźniczym w wersji Split. Chłodnice wewnątrz komory. Zespół agregatów umieszczony w osobnym pomieszczeniu za ścianą. Możliwość standardowej nastawy temperatur w zakresie $-5^{\circ}\text{C} \div +5^{\circ}\text{C}$ (chłodnia), $-10^{\circ}\text{C} \div +5^{\circ}\text{C}$ (chłodnio-mroźnia), $-18^{\circ}\text{C} \div -22^{\circ}\text{C}$ (mroźnia), 1 agregat mroźniczy dla przedziału mroźniczego (2 tace), 1 agregat chłodniczy dla przedziału chłodniczego (6 tac), 1 agregat chłodniczy dla przedziału chłodniczego (8 tac), 1 agregat chłodniczo-mroźniczy dla przedziału chłodniczo-mroźniczego (4 tace).
- Automatyczne odszranianie oraz samoczynne utrzymywanie temperatury,
- Jednakowa temperatura w całym przekroju przedziału,
- Wymuszony obieg powietrza,
- Elektroniczny system sterowania temperaturą oraz oświetleniem wewnątrz przedziału z cyfrowym panelem sterującym. System sterowania realizuje następujące funkcje:
 - Wyświetla aktualną temperaturę wewnątrz komory,
 - Wyświetla zadaną temperaturę komory,
 - Pozwala na programowanie temperatury w zakresie określonym dla komory,
 - Steruje oświetleniem komory,
 - Sygnalizuje prawidłową pracę sprężarki, wentylatorów oraz ewentualną awarię. Awaria sygnalizowana sygnałem dźwiękowym.

W momencie otwarcia drzwi przedziału komory następuje zapalenie światła i wyłączenie agregatu zasilającego przedział oraz wentylatorów mieszających powietrze wewnątrz komory. W momencie zamknięcia drzwi agregaty i wentylatory powracają do pracy.

Hydrauliczny wózek transportowo-podnośnikowy załadunku czołowego 2 szt.

W całości wykonany z materiałów nierdzewnych - kwasoodpornych wyposażony w system prowadnic kompatybilnych z regałami w komorze. Wózek przeznaczony do czołowego załadunku i wyładunku ciał z komory. Wózek wykonany w postaci podnoszonej ramy z hydraulicznym systemem podnoszenia. Układ hydrauliczny napędzany pompą nożną z siłownikiem z możliwością regulacji prędkości opadania. Cztery obrotowe, niebrudzące kółka z blokadą ruchu. Wózek wyposażony w system osiowania z regałami (kółko czołowe) w komorze gwarantujący bezpieczny i płynny załadunek i wyładunek ciał. Wózek wyposażony w

blokadę zsunięcia tacy lub trumny. 4 odbojowe kółka umieszczone na górnej ramie wózka. **W komplecie z wózkiem 1 szt. taca.**

Zakres podnoszenia górnej ramy wózka dostosowany do wysokości górnej tacy w chłodni.

Taca: 20 szt. przeznaczona do przechowywania i transportu ciał.

- Wykonane z materiałów nierdzewnych- kwasoodpornych, potwierdzonych odpowiednimi atestami i certyfikatami.
- Dwa czołowe uchwyty do transportu oraz załadunku.