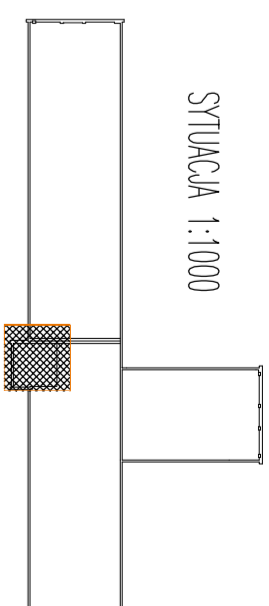


SYTUACJA 1:1000



- UWAGI:
- Wszystkie roboty rozbiórkowe prowadzić poprzez wycięcie płytami, szlifkami itp. z zachowaniem zasobu BHP, a nie poprzez wykucie młotami.
  - RAZIE STWIERDZENIA RÓŻNIC ZŁOŻEN PROJEKTOWYCH ZE STANEM ISTNIEJĄCYM
  - POWADOMIĆ AUTORA PROJEKTU
  - Wszystkie zamurowanie (otworów, węzłów) wykonać starannie cegłą pełną kl. 15 MPa na zaprawie cementowo-wapiennej kl. M10. Ściana istn. łącząc z nowoprojektowaną za pomocą 2 #10 wlepijonych w co 2 spoinę.
  - Elementy siłowe oczyścić do stopnia czystości: Sa 2 1/2 i zabezpieczyć antykorozyjnie (do klasy min.C2) i przeciwpożarowo. Klasa wykonania konstrukcji min.2.
  - Spoiny nieopisane wykonać na całej długości styku:
    - s. pochłonięte 0,17 gr. ściółki cieńszego z łączonych elementów
    - s. czolowe gr. ściółki cieńszego z łączonych elementów
  - WSZYSTKIE ELEMENTY STAŁONE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE.
  - PRZED ZAKUPEN I PRZYGOTOWANIEM ELEMENTÓW SPRAWDZIĆ WYMIARY STANU ISTNIEJĄCEGO KONSTRUKCJI.
  - WSZELKIE PRACE WYKONYWAĆ ZGODNIE ZE SZUKIĄ BUDOWLANĄ ORAZ OBOWIAZUJĄCYMI W POLSCE NORMAMI BUDOWLANymi I WYKONAWCZYMI.
  - WSZYSTKIE MATERIAŁY UŻYTE DO REALIZACJI OBIEKTU MUSZĄ POSIADAĆ ATESTY STWIERDZAJĄCE ICH PRZYDATNOŚĆ W BUDOWNICTWIE.
  - ROBOTY PROWADZIĆ POD STALKĄ NADZOREM OSOBY UPRAWNIOWANEJ.
  - SZTŁB wg wymogów technicznych producenta dźwigny.
  - Wymiary wewn. sztybu 2350 mm x 2950 mm (stan wykonawczy).

